



Estudo de caso

Provedor de transporte



DESWIK
RACE Planner

Sincronizando operações de trens, terminais e navios com matemática industrial.



Velocidade

Gerar planos otimizados em minutos



Otimização

Garantir que o material rodante seja utilizado de forma otimizada



Visibilidade

Explorar a capacidade oculta para melhorar o rendimento

Identificação de capacidade latente e outras eficiências através do planejamento otimizado logístico ferroviário otimizado.

O CLIENTE

O cliente é uma grande operadora ferroviária de logística de granel que atende as cadeias de suprimentos agrícolas dos estados de Nova Gales do Sul e Victoria, na Austrália.

O DESAFIO

O cliente precisava de uma maneira mais eficiente de programar seus trens em sua rede, desde o carregamento de trens em silos de grãos e o transporte de grandes quantidades de grãos por centenas de milhas de malha ferroviária até a descarga em moinhos e terminais nacionais para exportação.

Essa cadeia de valor ferroviária é grande, complexa e envolve muitas partes interessadas. A principal restrição do cliente é desenvolver um cronograma modelando restrições no acesso à rede causadas por altos volumes de tráfego ferroviário em linhas regionais, costeiras e de metrô pertencentes e operadas por diferentes entidades.

Além da disponibilidade limitada de trilhos, muitos pontos de carregamento e descarga só permitem acesso aos serviços ferroviários em janelas estreitas. Os planos ferroviários devem estar alinhados aos cronogramas fornecidos pelos terminais nacionais e de exportação e aos pontos de carregamento em serviço durante o dia, por questões de segurança. Considerar a disponibilidade de todas as partes interessadas em uma cadeia de valor e, ao mesmo tempo, produzir um plano ferroviário ideal representa um problema desafiador a ser resolvido.

Antes de contratar a Deswik, o sistema de planejamento manual do cliente, baseado em planilhas, era demorado e inflexível. Em um ambiente dinâmico onde a disponibilidade da rede é atualizada regularmente, o replanejamento geralmente continua até que o plano seja lançado. Métodos rudimentares de validação dificultariam a capacidade dos planejadores de reprogramar ou avaliar outras opções.

A SOLUÇÃO

Como cliente atual do Deswik RACE para outras commodities, o cliente estava interessado em ver como a ferramenta impactaria suas operações com grãos. O primeiro passo foi modelar sua complexa malha ferroviária, produtores, material rodante e restrições associadas dentro do Deswik RACE. Ao capturar esses dados na ferramenta, os planejadores não precisam mais manipular grandes quantidades de informações. O RACE armazena esses dados e os utiliza para produzir planos altamente otimizados em uma fração do tempo que levava antes, no método de planilha manual. O Deswik RACE introduz consistência e otimização no processo de planejamento. Enquanto anteriormente, a qualidade de um plano estava sujeita à experiência e às regras práticas de cada planejador, sem otimização de tempo, custo, utilização de ativos e qualquer número de objetivos de negócios.

OS BENEFÍCIOS

- **Objetividade:** Substituir a subjetividade e a tomada de decisão humana inerentes aos processos manuais por um planejamento matematicamente otimizado, objetivo e baseado em dados.
- **Precisão:** Cronogramas matematicamente otimizados eliminam a necessidade de buffers autoimpostos, anteriormente exigidos para a execução do plano.
- **Identificação de capacidades latentes:** Planos ideais maximizam o desempenho com o mínimo de recursos.
- **Rotas pontuais:** Rotas pela rede podem ser encontradas para remessas novas e adicionais não planejadas, ou solicitações pontuais de clientes.
- **Processo de planejamento simplificado:** Planos produzidos em minutos, em vez de dias, permitem que a equipe se concentre em oportunidades mais estratégicas.
- **Otimização do mix de contratos:** Dentro do modelo, os contratos são avaliados quanto ao rendimento e ao impacto na utilização dos ativos.



SUORTE À DECISÃO

- Consigo atender à demanda deste produtor?
- Consigo transportar volumes maiores deste cliente?
- Qual é minha capacidade real?
- Quando posso acessar este local de carregamento para pegar o produto e levá-lo ao porto?
- Como posso minimizar a espera para não desperdiçar o valioso tempo da equipe?
- É mais eficiente chegar cedo e esperar no ponto de carregamento ou atrasar a chegada?
- Quantos ativos rodantes são necessários para atender a essa demanda?
- Quantos ciclos de trem devo fazer?
- Como custos como sobrestadia podem ser reduzidos ou eliminados?



DESWIK
RACE Planner

Aprenda como maximizar a produtividade operacional e a utilização de ativos hoje mesmo.

AGENDAR UMA DEMONSTRAÇÃO

